

SOP for power bank/工作程序与行动细则

监督人： PCBA		行动总负责：	技术跟进：		
Control Step	↓	行动细则	完成时间	部门	负责人
S1	↓	1st 100% leakage current, over charging voltage, over-discharging voltage, internal resistance check at PCBA	1.产线100% 整个PCBA 静态电流测试（静态电流的标准:p5001<50uA, P5041口红<5b0uA, P5002<70uA）； 100%PCBA 保护电路的过充电压/过放电电压/过流保护值/保护电路的内阻测试；	保证产品订单当天的正常生产，完成额定生产产量；	生产部 周健江
C1	↓	Take 50 measurement data on leakage current, over charging voltage, over-discharging voltage, internal resistance twice a day and each shift	2.每天取50PCS PCBA做测试数据取样记录，测试 整个PCBA 的静态电流(静态电流的标准:p5001<50uA, P5041口红<50uA, P5002<70uA)； 测试PCBA保护电路 的过充电压/过放电电压/过流保护值/保护电路的内阻测试；	每天/一次，取样50PCS做测试记录	品质部 周佳
C2	↓	100% Sub-assembly functional check, charging current and discharging voltage and short circuit protection check	3.PCBA焊接好电芯后, 100%半成品 充电电流/放电电流/放电电压/短路保护；	保证产品订单当天的正常生产，完成额定生产产量；	生产部 周健江
C3	↓	previous same 50 sample go for measurement data on charging current, over-discharging voltage twice a day and each shift	4.PCBA焊接好电芯后的半成品每天取50PCS 做测试数据取样记录，主要测试充电电流/放电电流/放电电压/短路保护；	每天/一次，取样50PCS做测试记录	品质部 周佳
S2	↓	Sub-assembly 100% passed through 1 cycle and 80% capacity guarantee	5.装壳前半成品100%充放电测试循环，充电两小时/放电两小时，保证电芯电量在80%；	保证产品订单当天的正常生产，完成额定生产产量；	生产部 周健江
S3	↓	Fuctional Check - 100%	6. 装好壳的成品 100%测试充电电流/放电电流/放电电压/短路保护；	保证产品订单当天的正常生产，完成额定生产产量；	生产部 周健江
C3	↓	Of previous same 50 sample units, 5 pcs go for vibration and bare unit 6 drops at 1.2M height	7.每天取抽样50PCS记录数据中的5PCS电源成品裸机做高温60℃ @24 hours，低温-10℃@24 ours，振动 for 3 hours and 跌落 1.2米产品跌六个面的跌落试验；实验测试后并测试相关充电电流/放电电压/放电电流/短路保护等功能；	每天/一次，取样5PCS做测试	品质部 周佳
	↓	These 5 pcs sample go for measurement on leakage current, over charging, over-discharging voltage and internal resistance	A	每天/一次，取样5PCS做测试记录	品质部 周佳
	↓	Any failure with 50 pcs samples, the production shall be on-hold until root cause identified and corrective action implemented	每天经过上述测试后的5PCS，如果发现问题必须立即分析原因，当天生产的大货产品需隔离，分析并给出改善对策，及时纠正生产上所出现的不良现象和不良行为；以确保后续生产的产品不能出现类似的现象；所以生产的产品必须以天为单位存储，以便后续追溯；	每天/一次，跟踪取样5PCS做测试，并及时分析总结；	品质部 周佳